

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования

«Забайкальский государственный университет»
(ФГБОУ ВО «ЗабГУ»)

Горный факультет
Кафедра Технических систем и робототехники

УТВЕРЖДАЮ:

Декан факультета

Горный факультет

Авдеев Павел Борисович

« ____ » _____ 20 ____
г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Б1.В.01 Введение в профессиональную деятельность
на 72 часа(ов), 2 зачетных(ые) единиц(ы)

для направления подготовки (специальности) 15.03.04 - Автоматизация технологических
процессов и производств

составлена в соответствии с ФГОС ВО, утвержденным приказом
Министерства образования и науки Российской Федерации от
« ____ » _____ 20 ____ г. № ____

Профиль – Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям) (для
набора 2023)

Форма обучения: Заочная

1. Организационно-методический раздел

1.1 Цели и задачи дисциплины (модуля)

Цель изучения дисциплины:

- формирование у студентов начальных курсов представления о будущей специальности.

Задачи изучения дисциплины:

- ознакомить студентов с этапами развития техники и машиностроения в России, основными направлениями и прогнозами развития науки технологии машиностроения; - ознакомить с особенностями профессии инженера-технолога современного машиностроительного производства; - привести начальные понятия об изделии и производстве в технологии машиностроения, о методах обработки заготовок, металлорежущем оборудовании и инструменте, роботизации и автоматизации проектирования технологических процессов.

1.2. Место дисциплины (модуля) в структуре ОП

Дисциплина «Введение в профессиональную деятельность» относится к части дисциплин, формируемых участниками образовательных отношений. При ее изучении студент должен обладать представлением о будущей специальности.

1.3. Объем дисциплины (модуля) с указанием трудоемкости всех видов учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины (модуля) составляет 2 зачетных(ые) единиц(ы), 72 часов.

Виды занятий	Семестр 2	Всего часов
Общая трудоемкость		72
Аудиторные занятия, в т.ч.	10	10
Лекционные (ЛК)	4	4
Практические (семинарские) (ПЗ, СЗ)	6	6
Лабораторные (ЛР)	0	0
Самостоятельная работа студентов (СРС)	62	62
Форма промежуточной аттестации в семестре	Зачет	0
Курсовая работа (курсовой проект) (КР, КП)		

2. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Планируемые результаты освоения образовательной программы		Планируемые результаты обучения по дисциплине
Код и наименование компетенции	Индикаторы достижения компетенции, формируемые в рамках дисциплины	Дескрипторы: знания, умения, навыки и (или) опыт деятельности
ПК-4	ПК-4.2. Проводит анализ полученных результатов моделирования работы технических систем.	<p>Знать: Критерии анализа полученных результатов моделирования работы технических систем.</p> <p>Уметь: Проводить анализ полученных результатов моделирования работы технических систем.</p> <p>Владеть: Навыками проведения анализа полученных результатов моделирования работы технических систем.</p>

3. Содержание дисциплины

3.1. Разделы дисциплины и виды занятий

3.1 Структура дисциплины для заочной формы обучения

Модуль	Номер раздела	Наименование раздела	Темы раздела	Всего часов	Аудиторные занятия			С Р С
					Л К	П З (С З)	Л Р	
1	1.1	Система обучения в вузе. Психологопедагогические закономерности умственного	Система обучения в вузе. Психологопедагогические закономерности умственного труда и самостоятельной работы. Основы библиотековедения и	72	4	6	0	62

	труда и самостоятельной работы. Основы библиотечного и библиографического. Основные понятия и положения специальности «Автоматизация технологических процессов и производств».	библиографии. Основные понятия и положения специальности «Автоматизация технологических процессов и производств».					
Итого			72	4	6	0	62

3.2. Содержание разделов дисциплины

3.2.1. Лекционные занятия, содержание и объем в часах

Модуль	Номер раздела	Тема	Содержание	Трудоемкость (в часах)
1	1.1	Система обучения в вузе. Психологопедагогические закономерности умственного труда и самостоятельной работы. Основы библиотечного и библиографического. Основные понятия и положения специальности «Автоматизация технологических процессов и производств».	Система обучения в вузе. Психологопедагогические закономерности умственного труда и самостоятельной работы. Основы библиотечного и библиографического.	2

	1.1	<p>Система обучения в вузе. Психолого-педагогические закономерности умственного труда и самостоятельной работы.</p> <p>Основы библиотечного обслуживания и библиографии . Основные понятия и положения специальности «Автоматизация технологических процессов и производств».</p>	<p>Основные понятия и положения специальности «Автоматизация технологических процессов и производств».</p>	2
--	-----	---	--	---

3.2.2. Практические занятия, содержание и объем в часах

Модуль	Номер раздела	Тема	Содержание	Трудоемкость (в часах)
1	1.1	<p>Система обучения в вузе. Психолого-педагогические закономерности умственного труда и самостоятельной работы.</p> <p>Основы библиотечного обслуживания и библиографии . Основные понятия и положения специальности «Автоматизация технологических процессов и производств».</p>	<p>Система обучения в вузе. Психолого-педагогические закономерности умственного труда и самостоятельной работы.</p>	2

		еских процессов и производств».		
	1.1	Система обучения в вузе. Психолого-педагогические закономерности умственного труда и самостоятельной работы. Основы библиотековедения и библиографии . Основные понятия и положения специальности «Автоматизация технологических процессов и производств».	Основы библиотековедения и библиографии.	2
	1.1	Система обучения в вузе. Психолого-педагогические закономерности умственного труда и самостоятельной работы. Основы библиотековедения и библиографии . Основные понятия и положения специальности «Автоматизация технологических процессов и производств».	Основные понятия и положения специальности «Автоматизация технологических процессов и производств».	2

	производств».	
--	---------------	--

3.2.3. Лабораторные занятия, содержание и объем в часах

Модуль	Номер раздела	Тема	Содержание	Трудоемкость (в часах)

3.3. Содержание материалов, выносимых на самостоятельное изучение

Модуль	Номер раздела	Содержание материалов, выносимого на самостоятельное изучение	Виды самостоятельной деятельности	Трудоемкость (в часах)
1	1.1	<p>Основы библиотекведения и библиографии. Основные понятия и положения специальности «Автоматизация технологических процессов и производств».</p> <p>Механизмы античного мира. Первые самодействующие устройств. Паровые машины Зарождение и развитие машиностроительной отрасли.</p> <p>Индустриализация. Автоматизация производственных процессов середины XIX века (Механические системы управления.).</p> <p>Введение электромеханических систем конец XIX века начало XX века. Развитие вычислительной техники.</p> <p>Системы ЧПУ. Автоматизация информационно-управляющих процессов.</p>	Самостоятельное изучение специальной литературы	62

4. Фонд оценочных средств для проведения текущей и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине

Фонд оценочных средств текущего контроля и промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины представлен в приложении.

[Фонд оценочных средств](#)

5. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

5.1. Основная литература

5.1.1. Печатные издания

1. Автоматизация производственных процессов в машиностроении : учебник / Житников Юрий Захарович [и др.]; под ред. Ю.З. Житникова. - Старый Оскол : ТНТ, 2010. - 656 с.
2. Соснин, Олег Михайлович. Основы автоматизации технологических процессов и производств : учеб. пособие / Соснин Олег Михайлович. - 2-изд., стер. - Москва : Академия, 2009. - 240 с.
3. Фельдштейн, Евгений Эммануилович. Обработка деталей на станках с ЧПУ : учеб. пособие / Фельдштейн Евгений Эммануилович, Корниевич Михаил Анисимович. - 3-е изд., доп. - Минск : Новое знание, 2008. - 299 с.
4. Капшунов, Вячеслав Викторович. Автоматизация технологической подготовки производства : учеб. пособие / Капшунов Вячеслав Викторович. - Чита : ЧитГУ, 2011. - 119 с.
5. Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительного производства : учеб. пособие. Ч. 1 / А. С. Астафьев [и др.]. - Чита : ЗабГУ, 2014. - 205 с. 11+е
- 6.

5.1.2. Издания из ЭБС

1. Бородин, Иван Федорович. Автоматизация технологических процессов и системы автоматического управления : Учебник / Бородин И.Ф., Андреев С.А. - 2-е изд. - М. : Издательство Юрайт, 2017. - 356.
2. Серебряков, Александр Сергеевич. Автоматика : Учебник и практикум / Серебряков А.С. - отв. ред. - М. : Издательство Юрайт, 2017. - 431.
3. Рогов, Владимир Александрович. Средства автоматизации и управления : Учебник / Рогов В.А., Чудаков А.Д. - 2-е изд. - М. : Издательство Юрайт, 2017. - 404

5.2. Дополнительная литература

5.2.1. Печатные издания

1. Схиртладзе А.Г. Технологическая оснастка машиностроительных производств : учеб. пособие. Т. 7 / А.Г. Схиртладзе, С.Н. Григорьев, В.Н. Борискин. - Старый Оскол : ТНТ, 2013. - 608 с. - ISBN 978-5-94178-376-2 :
2. Базров Б.М. Основы технологии машиностроения : учебник / Базров Б.М. -2-е изд.-

5.2.2. Издания из ЭБС

1. Моделирование и вариантное прогнозирование развития техники. [Электронный ресурс] / О.А. Сторожук. - Москва.: Машиностроение, 2005. - <http://www.studentlibrary.ru/book/ISBN5217032928.html> 2. Марголит, Р. Б. Технология машиностроения : учебник для академического бакалавриата / Р. Б. Марголит. — Москва. : Издательство Юрайт, 2017. — 413 с. — (Серия : Бакалавр. Академический курс). — ISBN 978-5-534-04273-3. — Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/F91EE34A-6C41-4282-8E4C-0253D0C993EF.

5.3. Базы данных, информационно-справочные и поисковые системы

Название	Ссылка
ЭБС «Троицкий мост»;	http://www.trmost.com
ЭБС «Лань»;	https://e.lanbook.com/
ЭБС «Юрайт»;	https://urait.ru
ЭБС «Консультант студента»;	https://www.studentlibrary.ru/
«Электронно-библиотечная система elibrary»;	https://www.elibrary.ru/defaultx.asp
«Электронная библиотека диссертаций».	https://diss.rsl.ru/

6. Перечень программного обеспечения

Программное обеспечение общего назначения: ОС Microsoft Windows, Microsoft Office, ABBYY FineReader, ESET NOD32 Smart Security Business Edition, Foxit Reader, АИБС "МегаПро".

Программное обеспечение специального назначения:

1) Atom

7. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Наименование помещений для проведения учебных занятий и для самостоятельной работы обучающихся	Оснащенность специальных помещений и помещений для самостоятельной работы
Учебные аудитории для проведения занятий лекционного типа	Состав оборудования и технических средств обучения указан в паспорте аудитории, закрепленной расписанием по факультету
Учебные аудитории для проведения практических занятий	

Учебные аудитории для промежуточной аттестации	
Учебные аудитории для проведения групповых и индивидуальных консультаций	Состав оборудования и технических средств обучения указан в паспорте аудитории, закрепленной расписанием по кафедре
Учебные аудитории для текущей аттестации	

8. Методические рекомендации по организации изучения дисциплины

При изучении дисциплины студент должен выполнить следующие виды самостоятельной работы: проработка разделов теоретического курса и подготовка к зачету. Изучение разделов рекомендуется осуществлять в следующем порядке:

Ознакомительное чтение материалов по конкретному разделу с определением его взаимосвязи с информацией других разделов, выделение главного приоритетного материала, запись выбранного материала. Стил ь текста – технический.

При подготовке к сдаче зачета изучается основная и дополнительная литература и материалы практических занятий.

Разработчик/группа разработчиков:
Андрей Вадимович Лесков

Типовая программа утверждена

Согласована с выпускающей кафедрой
Заведующий кафедрой

_____ «___» _____ 20___ г.