

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Забайкальский государственный университет»
(ФГБОУ ВО «ЗабГУ»)

Горный факультет
Кафедра Технических систем и робототехники

УТВЕРЖДАЮ:

Декан факультета

Горный факультет

Авдеев Павел Борисович

« ____ » _____ 20 ____
г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Б1.В.01 Введение в профессиональную деятельность
на 108 часа(ов), 3 зачетных(ые) единиц(ы)
для направления подготовки (специальности) 15.03.05 - Конструкторско-технологическое
обеспечение машиностроительных производств

составлена в соответствии с ФГОС ВО, утвержденным приказом
Министерства образования и науки Российской Федерации от
« ____ » _____ 20 ____ г. № ____

Профиль – Технология машиностроения (для набора 2021)
Форма обучения: Заочная

1. Организационно-методический раздел

1.1 Цели и задачи дисциплины (модуля)

Цель изучения дисциплины:

- формирование у студентов начальных курсов представления о будущей специальности.

Задачи изучения дисциплины:

- ознакомить студентов с этапами развития техники и машиностроения в России, основными направлениями и прогнозами развития науки технологии машиностроения; - ознакомить с особенностями профессии инженера-технолога современного машиностроительного производства; - привести начальные понятия об изделии и производстве в технологии машиностроения, о методах обработки заготовок, металлорежущем оборудовании и инструменте, роботизации и автоматизации проектирования технологических процессов.

1.2. Место дисциплины (модуля) в структуре ОП

Дисциплина «Введение в профессиональную деятельность» относится к вариативной части профессионального цикла. При ее изучении студент должен обладать представлением о будущей специальности.

1.3. Объем дисциплины (модуля) с указанием трудоемкости всех видов учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины (модуля) составляет 3 зачетных(ые) единиц(ы), 108 часов.

Виды занятий	Семестр 2	Всего часов
Общая трудоемкость		108
Аудиторные занятия, в т.ч.	10	10
Лекционные (ЛК)	4	4
Практические (семинарские) (ПЗ, СЗ)	6	6
Лабораторные (ЛР)	0	0
Самостоятельная работа студентов (СРС)	98	98
Форма промежуточной аттестации в семестре	Зачет	0
Курсовая работа (курсовой проект) (КР, КП)		

2. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Планируемые результаты освоения образовательной программы		Планируемые результаты обучения по дисциплине
Код и наименование компетенции	Индикаторы достижения компетенции, формируемые в рамках дисциплины	Дескрипторы: знания, умения, навыки и (или) опыт деятельности
ПК-7	ПК-7.1.Анализирует технологическую операцию, для которой проектируется приспособление	<p>Знать: 1)Имеет глубокие знания о главных этапах и закономерностях исторического развития промышленности и машиностроения в России</p> <p>2) Имеет глубокие знания по основным закономерностям, действующим в процессе изготовления машиностроительных изделий различными типами инструментов</p> <p>3) Имеет глубокие знания о совершенствовании технологии, системах средств машиностроительных производств</p> <p>4) Имеет знания и способен их применить при организации рабочих мест на машиностроительном производстве</p> <p>5) Принципы разработки проектов изделий машиностроения, технологических процессов их изготовления и модернизации</p> <p>Уметь: 1)Умеет самостоятельно использовать знания о главных этапах и закономерностях исторического развития промышленности и машиностроения в России</p> <p>2)Умеет самостоятельно использовать основные закономерности, действующие в процессе</p>

		<p>изготовления машиностроительных изделий различными типами инструментов</p> <p>3) Умеет самостоятельно использовать знания о совершенствовании технологии, системах средств машиностроительных производств</p> <p>4) Способен самостоятельно участвовать в организации рабочих мест на машиностроительном производстве</p> <p>5) Самостоятельно разрабатывать методики контроля и испытаний машиностроительных изделий</p> <p>Владеть:</p> <p>1) Самостоятельно владеет навыками использования знаний о главных этапах и закономерностях исторического развития промышленности и машиностроения при консультативной поддержке</p> <p>2) Самостоятельно владеет навыками использования основных закономерностей, действующих в процессе изготовления машиностроительных изделий различными типами инструментов</p> <p>3) Самостоятельно определять пути совершенствования технологии и систем средств машиностроительных производств</p> <p>4) Владеть организацией рабочих мест на машиностроительном производстве</p> <p>5) Самостоятельно владеет навыками разработки методик контроля и испытаний машиностроительных изделий, средств технического оснащения</p>
--	--	---

3. Содержание дисциплины

3.1. Разделы дисциплины и виды занятий

3.1 Структура дисциплины для заочной формы обучения

Модуль	Номер раздела	Наименование раздела	Темы раздела	Всего часов	Аудиторные занятия			С Р С
					Л К	П З (С З)	Л Р	
1	1.1	Задачи, права и обязанности университета.	Задачи, права и обязанности университета.	8	0	0	0	8
	1.2	Пути развития техники и технологии машиностроения на современном этапе	Пути развития техники и технологии машиностроения на современном этапе	10	0	2	0	8
2	2.1	Области, виды, задачи профессиональной деятельности инженера-технолога.	Области, виды, задачи профессиональной деятельности инженера-технолога.	10	2	0	0	8
	2.2	Области, виды, задачи профессиональной деятельности инженера-технолога.	Области, виды, задачи профессиональной деятельности инженера-технолога	8	2	0	0	6
	2.3	Основные понятия о производственном и технологическом процессах	Основные понятия о производственном и технологическом процессах	14	0	2	0	12
3	3.1	Общая характеристика методов обработки		8	0	0	0	8

		лезвийным инструментом						
	3.2	Общие сведения о металлорежущих станках.		12	0	0	0	12
4	4.1	Металлорежущие инструменты		12	0	0	0	12
	4.2	Основные понятия и направления автоматизации.		14	0	2	0	12
	4.3	Проблемы высоких технологий		12	0	0	0	12
	4.4			0	0	0	0	0
Итого				108	4	6	0	98

3.2. Содержание разделов дисциплины

3.2.1. Лекционные занятия, содержание и объем в часах

Модуль	Номер раздела	Тема	Содержание	Трудоемкость (в часах)
2	2.1	Области, виды, задачи профессиональной деятельности инженера-технолога.	Области, виды, задачи профессиональной деятельности инженера-технолога.	2
	2.2	Области, виды, задачи профессиональной деятельности инженера-технолога	Области, виды, задачи профессиональной деятельности инженера-технолога	2
4				

3.2.2. Практические занятия, содержание и объем в часах

Модуль	Номер раздела	Тема	Содержание	Трудоемкость (в часах)
1	1.2	Пути развития техники и технологии машиностроения на современном этапе.	Пути развития техники и технологии машиностроения на современном этапе	2
2	2.3	Основные понятия о производственно м и технологическом процессах	Основные понятия о производственном и технологическом процессах	2
4	4.2	Основные понятия и направления автоматизации.	Общие сведения о технологической оснастке.	2

3.2.3. Лабораторные занятия, содержание и объем в часах

Модуль	Номер раздела	Тема	Содержание	Трудоемкость (в часах)

3.3. Содержание материалов, выносимых на самостоятельное изучение

Модуль	Номер раздела	Содержание материалов, выносимого на самостоятельное изучение	Виды самостоятельной деятельности	Трудоемкость (в часах)
1	1.1	Эффективность высоких технологий в машиностроении	Обработка и анализ проведенного обзора литературных источников по предложенным темам дисциплины	8
	1.2	Изделие и производство в технологии	Обработка и анализ проведенного обзора	8

		машиностроения	литературных источников по предложенным темам дисциплины	
2	2.1	Области, виды, задачи профессиональной деятельности инженера-технолога.	Области, виды, задачи профессиональной деятельности инженера-технолога.	8
	2.2	Методы обработки заготовок	Обработка и анализ проведенного обзора литературных источников по предложенным темам дисциплины	6
	2.3	Выбор оборудования	Обработка и анализ проведенного обзора литературных источников по предложенным темам дисциплины	12
3	3.1	Параметры оценки шероховатости поверхности	Обработка и анализ проведенного обзора литературных источников по предложенным темам дисциплины	8
	3.2	Классификация технологических процессов	Обработка и анализ проведенного обзора литературных источников по предложенным темам дисциплины	12
4	4.1	Проектирование технологических процессов	Обработка и анализ проведенного обзора литературных источников по предложенным темам дисциплины	12
	4.3	Современные инструментальные материалы	Обработка и анализ проведенного обзора литературных источников по предложенным темам дисциплины	12

4. Фонд оценочных средств для проведения текущей и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине

Фонд оценочных средств текущего контроля и промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины представлен в приложении.

5. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

5.1. Основная литература

5.1.1. Печатные издания

1. 1. Виноградов В.М. Технология машиностроения: введение в специальность : учеб. пособие / Виноградов В.М.-3-е изд., стер.-Москва.: Академия. 2008. – 176 с
2. Технология машиностроения : учебник / А. А. Маталин. - 2-е изд., испр. - СанктПетербург : Лань, 2008. - 512 с. : ил. - ISBN 978-5-8114-0771-2
3. . Высокие технологии размерной обработки в машиностроении : учебник / Никифоров А.Д. (и др.).-М.: Высшая школа, 2007-327 с.
4. Технологическое оборудование машиностроительных производств : учеб. пособие / А.Г. Схиртладзе [и др.]. - Старый Оскол : ТНТ, 2013. - 548 с. - ISBN 978-5-94178-358-8

5.1.2. Издания из ЭБС

1. Технологические процессы в машиностроении : учебник для академического бакалавриата / А. А. Черепяхин, В. В. Клепиков, В. А. Кузнецов, В. Ф. Солдатов. — Мсква. : Издательство Юрайт, 2017. — 218 с. — (Серия : Бакалавр. Академический курс). — ISBN 978-5-534-04710-3. — Режим доступа :www.biblio-online.ru/book/DB7EA880-EF10-47B7-B573-C8F0578D8B54

5.2. Дополнительная литература

5.2.1. Печатные издания

1. Схиртладзе А.Г. Технологическая оснастка машиностроительных производств : учеб. пособие. Т. 7 / А.Г. Схиртладзе, С.Н. Григорьев, В.Н. Борискин. - Старый Оскол : ТНТ, 2013. - 608 с. - ISBN 978-5-94178-376-2 :
2. Базров Б.М. Основы технологии машиностроения : учебник / Базров Б.М. -2-е изд.-Москва.: Машиностроение, - 2-е изд. - Москва : Машиностроение, 2007. - 736 с. : ил. - ISBN 978-5-217-03374-4

5.2.2. Издания из ЭБС

1. Моделирование и вариантное прогнозирование развития техники. [Электронный ресурс] / О.А. Сторожук. - Москва.: Машиностроение, 2005. - <http://www.studentlibrary.ru/book/ISBN5217032928.html>
2. Марголит, Р. Б. Технология машиностроения : учебник для академического бакалавриата / Р. Б. Марголит. — Москва. : Издательство Юрайт, 2017. — 413 с. — (Серия : Бакалавр. Академический курс). — ISBN 978-5-534-04273-3. — Режим доступа :www.biblio-online.ru/book/F91EE34A-6C41-4282-8E4C-0253D0C993EF.

5.3. Базы данных, информационно-справочные и поисковые системы

Название	Ссылка
ЭБС «Троицкий мост»;	http://www.trmost.com
ЭБС «Лань»;	https://e.lanbook.com/
ЭБС «Юрайт»;	https://urait.ru
ЭБС «Консультант студента»;	https://www.studentlibrary.ru/
«Электронно-библиотечная система elibrary»;	https://www.elibrary.ru/defaultx.asp
«Электронная библиотека диссертаций».	https://diss.rsl.ru/

6. Перечень программного обеспечения

Программное обеспечение общего назначения: ОС Microsoft Windows, Microsoft Office, ABBYY FineReader, ESET NOD32 Smart Security Business Edition, Foxit Reader, АИБС "МегаПро".

Программное обеспечение специального назначения:

- 1) Atom

7. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Наименование помещений для проведения учебных занятий и для самостоятельной работы обучающихся	Оснащенность специальных помещений и помещений для самостоятельной работы
Учебные аудитории для проведения занятий лекционного типа	Состав оборудования и технических средств обучения указан в паспорте аудитории, закрепленной расписанием по факультету
Учебные аудитории для проведения практических занятий	
Учебные аудитории для промежуточной аттестации	
Учебные аудитории для проведения групповых и индивидуальных консультаций	Состав оборудования и технических средств обучения указан в паспорте аудитории, закрепленной расписанием по кафедре
Учебные аудитории для текущей аттестации	

8. Методические рекомендации по организации изучения дисциплины

При изучении дисциплины студент должен выполнить следующие виды самостоятельной работы: проработка разделов теоретического курса и подготовка к зачету. Изучение разделов рекомендуется осуществлять в следующем порядке:

Ознакомительное чтение материалов по конкретному разделу с определением его взаимосвязи с информацией других разделов, выделение главного приоритетного

материала, запись выбранного материала. Стил ь текста – технический.
При подготовке к сдаче зачета изучается основная и дополнительная литература и материалы практических занятий.

Разработчик/группа разработчиков:
Андрей Вадимович Лесков

Типовая программа утверждена

Согласована с выпускающей кафедрой
Заведующий кафедрой

_____ «___» _____ 20___ г.