

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования

«Забайкальский государственный университет»
(ФГБОУ ВО «ЗабГУ»)

Энергетический факультет
Кафедра Технических систем и робототехники

УТВЕРЖДАЮ:

Декан факультета

Энергетический факультет

Батухтин Андрей
Геннадьевич

«_____» _____ 20____
г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Б1.В.ДВ.02.01 Разработка и оформление технологической документации
на 72 часа(ов), 2 зачетных(ые) единиц(ы)
для направления подготовки (специальности) 15.03.05 - Конструкторско-технологическое
обеспечение машиностроительных производств

составлена в соответствии с ФГОС ВО, утвержденным приказом
Министерства образования и науки Российской Федерации от
«_____» _____ 20____ г. № _____

Профиль – Технология машиностроения (для набора 2021)
Форма обучения: Заочная

1. Организационно-методический раздел

1.1 Цели и задачи дисциплины (модуля)

Цель изучения дисциплины:

получение знаний по установлению стадий разработки и видов документов, применяемых для технологических процессов изготовления или ремонта изделий машиностроения и приборостроения.

Задачи изучения дисциплины:

Приобрести знания и навыки по: 1. Разработке технологической документации, предназначенной для изготовления и испытания материального макета изделия и (или) его составных частей; 2. Разработке технологической документации, предназначенной для изготовления и испытания опытного образца (опытной партии) на основании конструкторской документации; 3. Корректировке и разработке технологической документации по результатам изготовления и предварительных испытаний опытного образца (опытной партии) на основании конструкторской документации; 4. Корректировке и разработке технологической документации по результатам изготовления и приемочных испытаний опытного образца (опытной партии) и по результатам корректировки конструкторской документации; 5. Корректировке и разработке технологической документации по результатам повторного изготовления и приемочных испытаний опытного образца (опытной партии) и по результатам корректировки конструкторской документации; 6. Разработке технологической документации, предназначенной для изготовления и испытания изделий серийного (массового) производства; 7. Видам основных технологических документов и их назначению

1.2. Место дисциплины (модуля) в структуре ОП

Дисциплина входит в часть дисциплин по выбору студентов и изучается в 7 семестре

1.3. Объем дисциплины (модуля) с указанием трудоемкости всех видов учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины (модуля) составляет 2 зачетных(ые) единиц(ы), 72 часов.

Виды занятий	Семестр 7	Всего часов
Общая трудоемкость		72
Аудиторные занятия, в т.ч.	8	8
Лекционные (ЛК)	4	4
Практические (семинарские) (ПЗ, СЗ)	4	4
Лабораторные (ЛР)	0	0

Самостоятельная работа студентов (СРС)	64	64
Форма промежуточной аттестации в семестре	Зачет	0
Курсовая работа (курсовой проект) (КР, КП)		

2. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Планируемые результаты освоения образовательной программы		Планируемые результаты обучения по дисциплине
Код и наименование компетенции	Индикаторы достижения компетенции, формируемые в рамках дисциплины	Дескрипторы: знания, умения, навыки и (или) опыт деятельности
ПК-2	ПК-2.6.Согласовывает разработанную технологическую документацию на технологические процессы с подразделениями организации.	<p>Знать: Виды основных технологических документов и их назначение</p> <p>Уметь: Разрабатывать технологическую документацию, предназначенную для изготовления и испытания изделия и (или) его составных частей</p> <p>Владеть: методикой разработки технологической документации, предназначенной для изготовления и испытания изделия и (или) его составных частей</p>
ПК-5	ПК-5.3.Оформляет конструкторскую документацию	<p>Знать: Виды основных технологических и конструкторских документов и их назначение</p> <p>Уметь: оформлять основные технологические и конструкторские документы</p> <p>Владеть: методикой оформления основных технологических и конструкторских документов</p>

3. Содержание дисциплины

3.1. Разделы дисциплины и виды занятий

3.1 Структура дисциплины для заочной формы обучения

Модуль	Номер раздела	Наименование раздела	Темы раздела	Всего часов	Аудиторные занятия			С Р С
					Л К	П З (С З)	Л Р	
1	1.1	Общие понятия по технологической документации	Технологическая документация. Документы общего и специального назначения	10	0	0	0	10
	1.2	Виды основных технологических документов	Виды основных технологических документов и их назначение	12	2	0	0	10
	1.3	Технологическая документация для изготовления и испытания материального макета изделия	Разработка технологической документации, предназначенной для изготовления и испытания материального макета изделия и (или) его составных частей	12	0	2	0	10
	1.4	Технологическая документация для изготовления и испытания опытного образца на основании конструкторской документации	Разработка технологической документации, предназначенной для изготовления и испытания опытного образца (опытной партии) на основании конструкторской документации	14	2	0	0	12
	1.5	Технологическая документация изготовления		12	0	2	0	10

		опытного образца						
	1.6	Технологическая документация изготовления изделий серийного (массового) производства	Разработка технологической документации, предназначенной для изготовления и испытания изделий серийного (массового) производства	12	0	0	0	12
Итого				72	4	4	0	64

3.2. Содержание разделов дисциплины

3.2.1. Лекционные занятия, содержание и объем в часах

Модуль	Номер раздела	Тема	Содержание	Трудоемкость (в часах)
1	1.2	Виды основных технологических документов	Виды основных технологических документов и их назначение	2
	1.4	Технологическая документация для изготовления и испытания опытного образца на основании конструкторской документации	Разработка технологической документации, предназначенной для изготовления и испытания опытного образца (опытной партии) на основании конструкторской документации	2

3.2.2. Практические занятия, содержание и объем в часах

Модуль	Номер раздела	Тема	Содержание	Трудоемкость (в часах)
1	1.3	Технологическая документация для изготовления и испытания	Разработка технологической документации, предназначенной для изготовления и испытания материального макета изделия и (или) его составных частей	2

		материального макета изделия		
	1.5	Технологическая документация изготовления опытного образца	Корректировка и разработка технологической документации по результатам изготовления и предварительных испытаний опытного образца (опытной партии) на основании конструкторской документации	2

3.2.3. Лабораторные занятия, содержание и объем в часах

Модуль	Номер раздела	Тема	Содержание	Трудоемкость (в часах)

3.3. Содержание материалов, выносимых на самостоятельное изучение

Модуль	Номер раздела	Содержание материалов, выносимого на самостоятельное изучение	Виды самостоятельной деятельности	Трудоемкость (в часах)
1	1.1	Общие понятия по технологической документации	выполнение контрольной работы	10
	1.2	Виды основных технологических документов и их назначение	выполнение контрольной работы	10
	1.3	Технологическая документация для изготовления и испытания материального макета изделия	выполнение контрольной работы	10
	1.4	Технологическая документация для изготовления и испытания опытного образца на основании конструкторской документации	выполнение контрольной работы	12

	1.5	Корректировка и разработка технологической документации по результатам изготовления и предварительных испытаний опытного образца (опытной партии) на основании конструкторской документации	выполнение контрольной работы	10
	1.6	Технологическая документация изготовления изделий серийного (массового) производства	выполнение контрольной работы	12

4. Фонд оценочных средств для проведения текущей и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине

Фонд оценочных средств текущего контроля и промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины представлен в приложении.

[Фонд оценочных средств](#)

5. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

5.1. Основная литература

5.1.1. Печатные издания

1. Меринов, В.П. Технология изготовления деталей. Курсовое проектирование по технологии машиностроения : учеб. пособие / Меринов В.П., Козлов А.М., Схиртладзе А.Г. - 2-е изд., перераб. и доп. - Старый Оскол : ТНТ, 2010. - 264 с. - ISBN 978-5-94178-211-6 : 303-00.

2. Проектирование технологических операций металлообработки : учеб. пособие / Чупина Л.А., Пульбере А.И., Схиртладзе А.Г., и др. - Старый Оскол : ТНТ, 2010. - 636 с. - ISBN 978-5-94178-227-7 : 549-00.

3. Меринов, Виктор Петрович. Технология изготовления деталей. Курсовое проектирование по технологии машиностроения : учеб. пособие. - Старый Оскол : ТНТ, 2009. - 264 с. - ISBN 978-5-94178-211-6 : 300-00.

5.1.2. Издания из ЭБС

1. Базров, Б.М. Основы технологии машиностроения: Учебник для вузов. : учебник / Базров Б.М. - Москва : Машиностроение, 2007. - 736 с. - ISBN 978-5-217-03374-4.

2. Колошкина, Инна Евгеньевна. Автоматизация проектирования технологической документации : Учебник и практикум для вузов / Колошкина И. Е. - Москва : Юрайт, 2022. - 371 с. - (Высшее образование). - URL: <https://urait.ru/bcode/496617> (дата обращения: 07.02.2022). - ISBN 978-5-534-14010-1 : 1139.00.

5.2. Дополнительная литература

5.2.1. Печатные издания

1. Новиков, Владимир Юрьевич. Технология машиностроения : учебник: в 2 ч. Ч. 2. - Москва : Академия, 2011. - 352 с. - (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-7695-7133-6. - ISBN 978-5-7695-7132-9 : 793-10.

5.2.2. Издания из ЭБС

1.

5.3. Базы данных, информационно-справочные и поисковые системы

Название	Ссылка
ЭБС "Юрайт"	https://urait.ru/library?utm_sour=
ЭБС "Лань"	https://e.lanbook.com/

6. Перечень программного обеспечения

Программное обеспечение общего назначения: ОС Microsoft Windows, Microsoft Office, АБВУУ FineReader, ESET NOD32 Smart Security Business Edition, Foxit Reader, АИБС "МегаПро".

Программное обеспечение специального назначения:

1) Аскон Компас-3D V15 Проектирование и конструирование в машиностроении

7. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Наименование помещений для проведения учебных занятий и для самостоятельной работы обучающихся	Оснащенность специальных помещений и помещений для самостоятельной работы
Учебные аудитории для проведения занятий лекционного типа	Состав оборудования и технических средств обучения указан в паспорте аудитории, закрепленной расписанием по факультету
Учебные аудитории для проведения практических занятий	
Учебные аудитории для промежуточной аттестации	

8. Методические рекомендации по организации изучения дисциплины

При изучении дисциплины студент должен выполнить следующие виды самостоятельной работы: проработка разделов теоретического курса и подготовка к зачету. Изучение разделов рекомендуется осуществлять в следующем порядке:

Ознакомительное чтение материалов по конкретному разделу с определением его взаимосвязи с информацией других разделов, выделение главного приоритетного материала, запись выбранного материала. Стил ь текста – технический.

При подготовке к сдаче зачета изучается основная и дополнительная литература и материалы практических занятий.

Разработчик/группа разработчиков:
Андрей Вадимович Лесков

Типовая программа утверждена

Согласована с выпускающей кафедрой
Заведующий кафедрой

_____ «___» _____ 20___ г.