

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ  
ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Забайкальский государственный университет»  
(ФГБОУ ВО «ЗабГУ»)

Горный факультет  
Кафедра Технических систем и робототехники

УТВЕРЖДАЮ:

Декан факультета

Горный факультет

Авдеев Павел Борисович

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_  
г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)**

Б1.В.01 Введение в профессиональную деятельность  
на 108 часа(ов), 3 зачетных(ые) единиц(ы)  
для направления подготовки (специальности) 15.03.05 - Конструкторско-технологическое  
обеспечение машиностроительных производств

составлена в соответствии с ФГОС ВО, утвержденным приказом  
Министерства образования и науки Российской Федерации от  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г. № \_\_\_\_

Профиль – Технология машиностроения (для набора 2022)  
Форма обучения: Заочная

# 1. Организационно-методический раздел

## 1.1 Цели и задачи дисциплины (модуля)

Цель изучения дисциплины:

- формирование у студентов начальных курсов представления о будущей специальности.

Задачи изучения дисциплины:

- ознакомить студентов с этапами развития техники и машиностроения в России, основными направлениями и прогнозами развития науки технологии машиностроения; - ознакомить с особенностями профессии инженера-технолога современного машиностроительного производства; - привести начальные понятия об изделии и производстве в технологии машиностроения, о методах обработки заготовок, металлорежущем оборудовании и инструменте, роботизации и автоматизации проектирования технологических процессов.

## 1.2. Место дисциплины (модуля) в структуре ОП

Дисциплина «Введение в профессиональную деятельность» относится к вариативной части профессионального цикла. При ее изучении студент должен обладать представлением о будущей специальности.

## 1.3. Объем дисциплины (модуля) с указанием трудоемкости всех видов учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины (модуля) составляет 3 зачетных(ые) единиц(ы), 108 часов.

Виды занятий	Семестр 2	Всего часов
Общая трудоемкость		108
Аудиторные занятия, в т.ч.	10	10
Лекционные (ЛК)	4	4
Практические (семинарские) (ПЗ, СЗ)	6	6
Лабораторные (ЛР)	0	0
Самостоятельная работа студентов (СРС)	98	98
Форма промежуточной аттестации в семестре	Зачет	0
Курсовая работа (курсовой проект) (КР, КП)		

**2. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы**

Планируемые результаты освоения образовательной программы		Планируемые результаты обучения по дисциплине
Код и наименование компетенции	Индикаторы достижения компетенции, формируемые в рамках дисциплины	Дескрипторы: знания, умения, навыки и (или) опыт деятельности
ПК-7	ПК-7.1.Анализирует технологическую операцию, для которой проектируется приспособление	<p>Знать: 1)Имеет глубокие знания о главных этапах и закономерностях исторического развития промышленности и машиностроения в России</p> <p>2) Имеет глубокие знания по основным закономерностям, действующим в процессе изготовления машиностроительных изделий различными типами инструментов</p> <p>3) Имеет глубокие знания о совершенствовании технологии, системах средств машиностроительных производств</p> <p>4) Имеет знания и способен их применить при организации рабочих мест на машиностроительном производстве</p> <p>5) Принципы разработки проектов изделий машиностроения, технологических процессов их изготовления и модернизации</p> <p>Уметь: 1)Умеет самостоятельно использовать знания о главных этапах и закономерностях исторического развития промышленности и машиностроения в России</p> <p>2)Умеет самостоятельно использовать основные закономерности, действующие в процессе</p>

		<p>изготовления машиностроительных изделий различными типами инструментов</p> <p>3) Умеет самостоятельно использовать знания о совершенствовании технологии, системах средств машиностроительных производств</p> <p>4) Способен самостоятельно участвовать в организации рабочих мест на машиностроительном производстве</p> <p>5) Самостоятельно разрабатывать методики контроля и испытаний машиностроительных изделий</p> <p>Владеть:</p> <p>1) Самостоятельно владеет навыками использования знаний о главных этапах и закономерностях исторического развития промышленности и машиностроения при консультативной поддержке</p> <p>2) Самостоятельно владеет навыками использования основных закономерностей, действующих в процессе изготовления машиностроительных изделий различными типами инструментов</p> <p>3) Самостоятельно определять пути совершенствования технологии и систем средств машиностроительных производств</p> <p>4) Владеть организацией рабочих мест на машиностроительном производстве</p> <p>5) Самостоятельно владеет навыками разработки методик контроля и испытаний машиностроительных изделий, средств технического оснащения</p>
--	--	---

### 3. Содержание дисциплины

### 3.1. Разделы дисциплины и виды занятий

#### 3.1 Структура дисциплины для заочной формы обучения

Модуль	Номер раздела	Наименование раздела	Темы раздела	Всего часов	Аудиторные занятия			С Р С
					Л К	П З (С З)	Л Р	
1	1.1	Задачи, права и обязанности университета.	Задачи, права и обязанности университета.	8	0	0	0	8
	1.2	Пути развития техники и технологии машиностроения на современном этапе	Пути развития техники и технологии машиностроения на современном этапе	10	0	2	0	8
2	2.1	Области, виды, задачи профессиональной деятельности инженера-технолога.	Области, виды, задачи профессиональной деятельности инженера-технолога.	10	2	0	0	8
	2.2	Области, виды, задачи профессиональной деятельности инженера-технолога.	Области, виды, задачи профессиональной деятельности инженера-технолога	8	2	0	0	6
	2.3	Основные понятия о производственном и технологическом процессах	Основные понятия о производственном и технологическом процессах	14	0	2	0	12
3	3.1	Общая характеристика методов обработки		8	0	0	0	8

		лезвийным инструментом						
	3.2	Общие сведения о металлорежущих станках.		12	0	0	0	12
4	4.1	Металлорежущие инструменты		12	0	0	0	12
	4.2	Основные понятия и направления автоматизации.		14	0	2	0	12
	4.3	Проблемы высоких технологий		12	0	0	0	12
	4.4			0	0	0	0	0
Итого				108	4	6	0	98

### 3.2. Содержание разделов дисциплины

#### 3.2.1. Лекционные занятия, содержание и объем в часах

Модуль	Номер раздела	Тема	Содержание	Трудоемкость (в часах)
2	2.1	Области, виды, задачи профессиональной деятельности инженера-технолога.	Области, виды, задачи профессиональной деятельности инженера-технолога.	2
	2.2	Области, виды, задачи профессиональной деятельности инженера-технолога	Области, виды, задачи профессиональной деятельности инженера-технолога	2
4				

### 3.2.2. Практические занятия, содержание и объем в часах

Модуль	Номер раздела	Тема	Содержание	Трудоемкость (в часах)
1	1.2	Пути развития техники и технологии машиностроения на современном этапе.	Пути развития техники и технологии машиностроения на современном этапе	2
2	2.3	Основные понятия о производственном и технологическом процессах	Основные понятия о производственном и технологическом процессах	2
4	4.2	Основные понятия и направления автоматизации.	Общие сведения о технологической оснастке.	2

### 3.2.3. Лабораторные занятия, содержание и объем в часах

Модуль	Номер раздела	Тема	Содержание	Трудоемкость (в часах)

### 3.3. Содержание материалов, выносимых на самостоятельное изучение

Модуль	Номер раздела	Содержание материалов, выносимого на самостоятельное изучение	Виды самостоятельной деятельности	Трудоемкость (в часах)
1	1.1	Эффективность высоких технологий в машиностроении	Обработка и анализ проведенного обзора литературных источников по предложенным темам дисциплины	8
	1.2	Изделие и производство в технологии	Обработка и анализ проведенного обзора	8

		машиностроения	литературных источников по предложенным темам дисциплины	
2	2.1	Области, виды, задачи профессиональной деятельности инженера-технолога.	Области, виды, задачи профессиональной деятельности инженера-технолога.	8
	2.2	Методы обработки заготовок	Обработка и анализ проведенного обзора литературных источников по предложенным темам дисциплины	6
	2.3	Выбор оборудования	Обработка и анализ проведенного обзора литературных источников по предложенным темам дисциплины	12
3	3.1	Параметры оценки шероховатости поверхности	Обработка и анализ проведенного обзора литературных источников по предложенным темам дисциплины	8
	3.2	Классификация технологических процессов	Обработка и анализ проведенного обзора литературных источников по предложенным темам дисциплины	12
4	4.1	Проектирование технологических процессов	Обработка и анализ проведенного обзора литературных источников по предложенным темам дисциплины	12
	4.3	Современные инструментальные материалы	Обработка и анализ проведенного обзора литературных источников по предложенным темам дисциплины	12

#### **4. Фонд оценочных средств для проведения текущей и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине**

Фонд оценочных средств текущего контроля и промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины представлен в приложении.

## **5. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины**

### **5.1. Основная литература**

#### **5.1.1. Печатные издания**

1. 1. Виноградов В.М. Технология машиностроения: введение в специальность : учеб. пособие / Виноградов В.М.-3-е изд., стер.-Москва.: Академия. 2008. – 176 с
2. Технология машиностроения : учебник / А. А. Маталин. - 2-е изд., испр. - СанктПетербург : Лань, 2008. - 512 с. : ил. - ISBN 978-5-8114-0771-2
3. . Высокие технологии размерной обработки в машиностроении : учебник / Никифоров А.Д. (и др.).-М.: Высшая школа, 2007-327 с.
4. Технологическое оборудование машиностроительных производств : учеб. пособие / А.Г. Схиртладзе [и др.]. - Старый Оскол : ТНТ, 2013. - 548 с. - ISBN 978-5-94178-358-8

#### **5.1.2. Издания из ЭБС**

1. Технологические процессы в машиностроении : учебник для академического бакалавриата / А. А. Черепяхин, В. В. Клепиков, В. А. Кузнецов, В. Ф. Солдатов. — Мсква. : Издательство Юрайт, 2017. — 218 с. — (Серия : Бакалавр. Академический курс). — ISBN 978-5-534-04710-3. — Режим доступа :[www.biblio-online.ru/book/DB7EA880-EF10-47B7-B573-C8F0578D8B54](http://www.biblio-online.ru/book/DB7EA880-EF10-47B7-B573-C8F0578D8B54)

### **5.2. Дополнительная литература**

#### **5.2.1. Печатные издания**

1. Схиртладзе А.Г. Технологическая оснастка машиностроительных производств : учеб. пособие. Т. 7 / А.Г. Схиртладзе, С.Н. Григорьев, В.Н. Борискин. - Старый Оскол : ТНТ, 2013. - 608 с. - ISBN 978-5-94178-376-2 :
2. Базров Б.М. Основы технологии машиностроения : учебник / Базров Б.М. -2-е изд.-Москва.: Машиностроение, - 2-е изд. - Москва : Машиностроение, 2007. - 736 с. : ил. - ISBN 978-5-217-03374-4

#### **5.2.2. Издания из ЭБС**

1. Моделирование и вариантное прогнозирование развития техники. [Электронный ресурс] / О.А. Сторожук. - Москва.: Машиностроение, 2005. - <http://www.studentlibrary.ru/book/ISBN5217032928.html>
2. Марголит, Р. Б. Технология машиностроения : учебник для академического бакалавриата / Р. Б. Марголит. — Москва. : Издательство Юрайт, 2017. — 413 с. — (Серия : Бакалавр. Академический курс). — ISBN 978-5-534-04273-3. — Режим доступа :[www.biblio-online.ru/book/F91EE34A-6C41-4282-8E4C-0253D0C993EF](http://www.biblio-online.ru/book/F91EE34A-6C41-4282-8E4C-0253D0C993EF).

### **5.3. Базы данных, информационно-справочные и поисковые системы**

Название	Ссылка
ЭБС «Троицкий мост»;	<a href="http://www.trmost.com">http://www.trmost.com</a>
ЭБС «Лань»;	<a href="https://e.lanbook.com/">https://e.lanbook.com/</a>
ЭБС «Юрайт»;	<a href="https://urait.ru">https://urait.ru</a>
ЭБС «Консультант студента»;	<a href="https://www.studentlibrary.ru/">https://www.studentlibrary.ru/</a>
«Электронно-библиотечная система elibrary»;	<a href="https://www.elibrary.ru/defaultx.asp">https://www.elibrary.ru/defaultx.asp</a>
«Электронная библиотека диссертаций».	<a href="https://diss.rsl.ru/">https://diss.rsl.ru/</a>

## 6. Перечень программного обеспечения

Программное обеспечение общего назначения: ОС Microsoft Windows, Microsoft Office, ABBYY FineReader, ESET NOD32 Smart Security Business Edition, Foxit Reader, АИБС "МегаПро".

Программное обеспечение специального назначения:

1) Atom

## 7. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Наименование помещений для проведения учебных занятий и для самостоятельной работы обучающихся	Оснащенность специальных помещений и помещений для самостоятельной работы
Учебные аудитории для проведения занятий лекционного типа	Состав оборудования и технических средств обучения указан в паспорте аудитории, закрепленной расписанием по факультету
Учебные аудитории для проведения практических занятий	
Учебные аудитории для промежуточной аттестации	
Учебные аудитории для проведения групповых и индивидуальных консультаций	Состав оборудования и технических средств обучения указан в паспорте аудитории, закрепленной расписанием по кафедре
Учебные аудитории для текущей аттестации	

## 8. Методические рекомендации по организации изучения дисциплины

При изучении дисциплины студент должен выполнить следующие виды самостоятельной работы: проработка разделов теоретического курса и подготовка к зачету. Изучение разделов рекомендуется осуществлять в следующем порядке:

Ознакомительное чтение материалов по конкретному разделу с определением его взаимосвязи с информацией других разделов, выделение главного приоритетного

материала, запись выбранного материала. Стил ь текста – технический.  
При подготовке к сдаче зачета изучается основная и дополнительная литература и материалы практических занятий.

Разработчик/группа разработчиков:  
Андрей Вадимович Лесков

**Типовая программа утверждена**

Согласована с выпускающей кафедрой  
Заведующий кафедрой

\_\_\_\_\_ «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.